

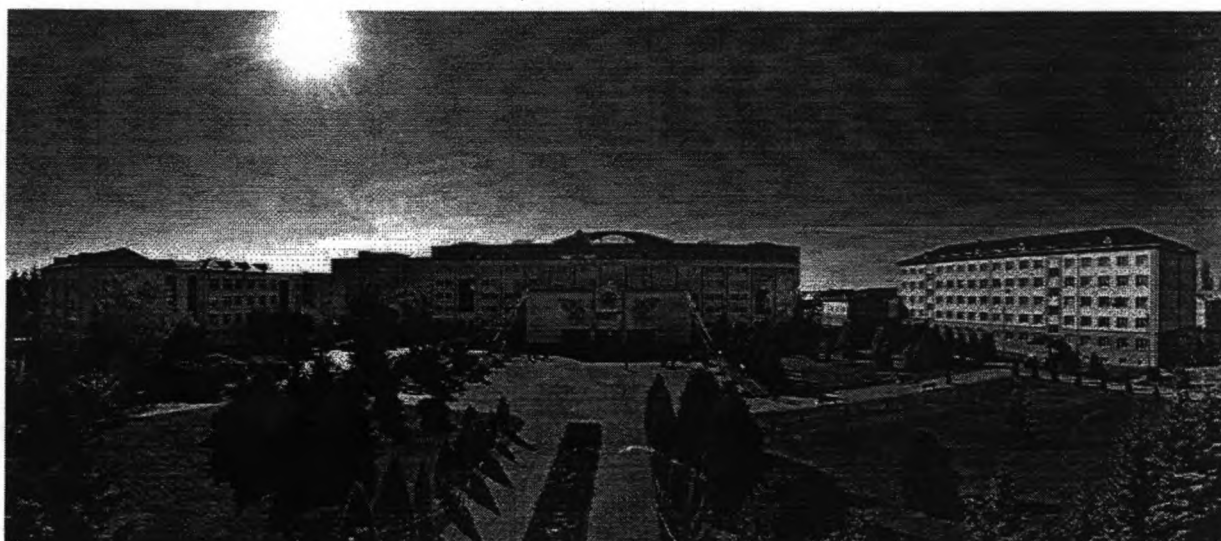
Міністерство освіти і науки України  
ННВК «Всеукраїнський науково-навчальний консорціум»  
Вінницький національний аграрний університет  
Національний університет біоресурсів і природокористування України  
Львівський національний аграрний університет  
Вінницький національний технічний університет  
Харківський національний технічний університет сільського  
господарства ім. Петра Василенка



**ПРОГРАМА  
ВСЕУКРАЇНСЬКОЇ НАУКОВО-ТЕХНІЧНОЇ  
КОНФЕРЕНЦІЇ**

**«Сучасні проблеми виробництва, переробки  
сільськогосподарської продукції, машинобудування та  
енергетичних систем АПК»**

*Захід внесено в реєстр УкрІНТЕІ (посвідчення № 689 від 19 листопада 2019 р.)*



**28-29 листопада 2019 року  
ВНАУ, м. Вінниця, Україна**

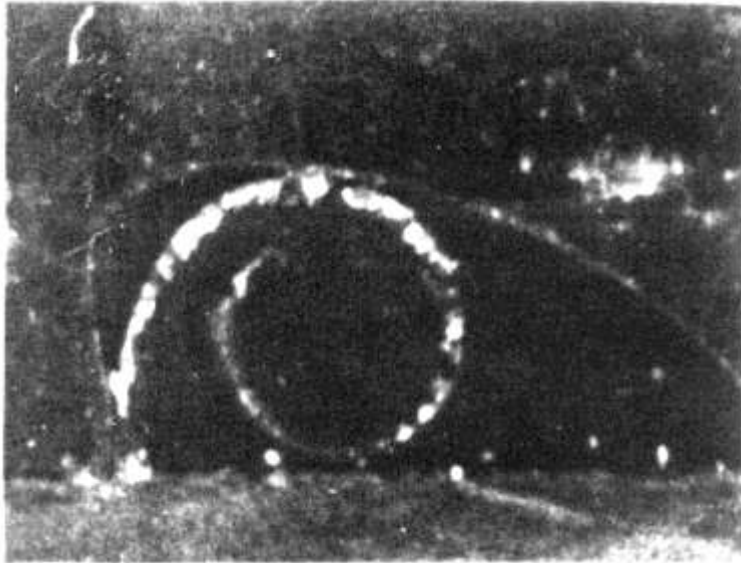
- 13:25 – 13:30** **РАЦІОНАЛЬНА ШИРИНА ЗАХВАТУ ГРАБЛІВ З КЕРОВАНИМИ ГРАБЛИНАМИ**  
Кондратюк Дмитро Гнатович, кандидат технічних наук, доцент кафедри агроінженерії та технічного сервісу  
*Вінницький національний аграрний університет*
- 13:30 – 13:35** **МЕХАНІКА КОМБІНОВАНОГО ПРОТЯГУВАННЯ ПОПЕРЕДНЬО ПОДЛЕНИМИ ТЕХНОЛОГІЧНИМИ КАНАВКАМИ**  
Паладійчук Юрій Богданович, кандидат технічних наук, доцент кафедри агроінженерії та технічного сервісу  
*Вінницький національний аграрний університет*
- 13:35 – 13:40** **РОЗРОБКА МАЛОГАБАРИТНОГО ОБПРИСКУВАЧА СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ КУЛЬТУР**  
Швець Людмила Василівна, кандидат технічних наук, доцент кафедри агроінженерії та технічного сервісу  
*Вінницький національний аграрний університет*
- 13:40 – 13:45** **МАТЕМАТИЧНА МОДЕЛЬ ПОЛЬОВОГО СУШННЯ СІНА**  
Спірін Анатолій Володимирович, кандидат технічних наук, доцент кафедри загальнотехнічних дисциплін та охорони праці  
*Вінницький національний аграрний університет*
- 13:45 – 13:50** **ПІДВИЩЕННЯ ТЕХНІЧНОГО РІВНЯ МАШИН І ЗАСОБІВ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКОГО ВИРОБНИЦТВА**  
Труханська Олена Олександрівна, кандидат технічних наук, доцент кафедри агроінженерії та технічного сервісу  
*Вінницький національний аграрний університет*
- 13:50 – 13:55** **СТАН ТА ПРОБЛЕМИ ПІДВИЩЕННЯ РЕНТАБЕЛЬНОСТІ ТВАРИННИЦТВА**  
Журенко Юрій Іванович, кандидат сільськогосподарських наук, доцент кафедри технологічних процесів та обладнання переробних і харчових виробництв  
*Вінницький національний аграрний університет*
- 13:55 – 14:00** **ДОСЛІДЖЕННЯ ЕНЕРГОЕФЕКТИВНОСТІ ТА ЕКОЛОГІЧНОСТІ БІОДИЗЕЛЬНОГО ПАЛИВА ВИРОБЛЕНОГО З РІЗНОЇ РОСЛИННОЇ СИРОВИНИ ПРИ ЙОГО ВИКОРИСТАННІ В РОБОТІ ДВИГУНІВ ВНУТРІШНЬОГО ЗГОРАННЯ**  
Рябошاپка Вадим Борисович, кандидат технічних наук, старший викладач кафедри агроінженерії та технічного сервісу  
*Вінницький національний аграрний університет*
- 14:00 – 14:05** **ПРІОРИТЕТНІ НАПРЯМКИ РОЗВИТКУ ТОЧНОГО ЗЕМЛЕРОБСТВА В УКРАЇНІ**  
Холодюк Олександр Володимирович, кандидат технічних наук, старший викладач кафедри агроінженерії та технічного сервісу  
*Вінницький національний аграрний університет*

# МЕХАНІКА РУЙНУВАННЯ СТРУЖКИ ПРИ ПРОТЯГУВАННІ ПОВЕРХОНЬ ПОПЕРЕДНЬО ПОДІЛЕНИМ ТЕХНОЛОГІЧНИМИ КАНАВКАМИ



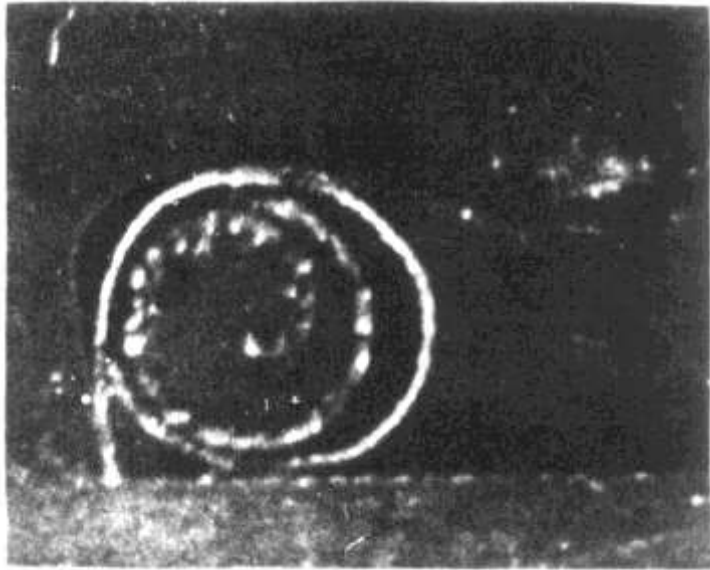
**Рис. 1. Стадія  
формування валика  
стружки при  
протягуванні  
сталі 35 (HV=2100 МПа)  
у стружковій канавці  
глибиною 5 мм**

(X8; момент торкання з  
поверхнею зразка):  $V = 0,13$   
м/с; P1 - сталь P6M5,  
 $\gamma = 15^\circ$ ,  $\alpha = 2^\circ$ ,  $\lambda = 0^\circ$ ,  $\rho = 7$  мкм;  
 $S_z = 0,05$  мм; середовище –  
сульфофрезол-Р



**Рис. 2. Момент завершення стадії  
вільного формування валика  
стружки при протягуванні сталі  
35 (HV = 2100 МПа): X8;**

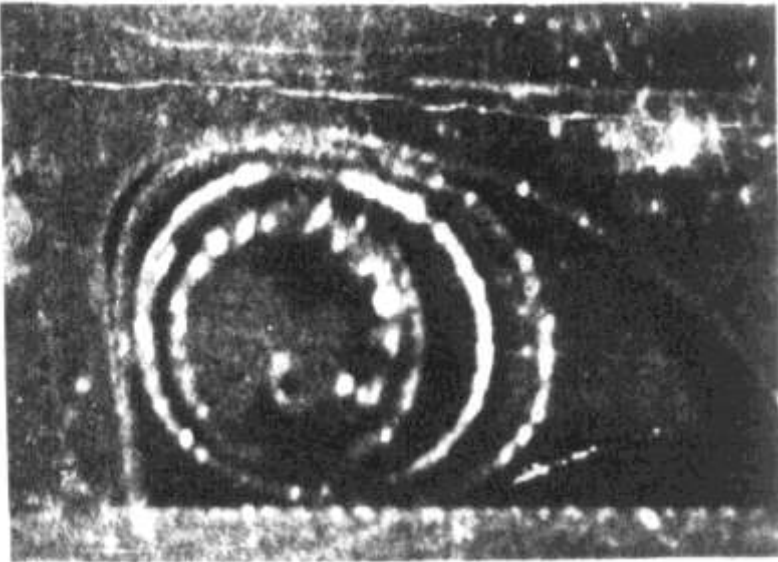
$d_c = h = 5$  мм;  $V = 0,13$  м/с; ПІ -  
сталь Р6М5,  $\gamma = 15^\circ$ ,  $\alpha = 2^\circ$ ,  
 $\lambda = 0^\circ$ ,  $\rho = 7$  мкм;  $S_z = 0,05$  мм;  
середовище – сульфозрезол-Р



**Рис. 3. Стадія стаціонарного  
примусового формування  
валика**

**стружки при протягуванні сталі 35  
(HV = 2100 МПа): X8;**

$d_c = h = 5$  мм;  $V = 0,13$  м/с; ПІ - сталь  
Р6М5,  $\gamma = 15^\circ$ ,  $\alpha = 2^\circ$ ,  $\lambda = 0^\circ$ ,  
 $\rho = 7$  мкм;  $S_z = 0,05$  мм;  
середовище сульфозфрезол-Р



**Рис. 4. Стадія  
нестационарного  
примусового формування  
валика стружки при  
протягуванні сталі 35 (HV  
= 2100 МПа): X8;**

$$d_c = h = 5 \text{ мм};$$

$V = 0,13 \text{ м/с}$ ; РІ - сталь Р6М5,  $\gamma = 15^\circ$ ,  $\alpha = 2^\circ$ ,  $\lambda = 0^\circ$ ,  $\rho = 7 \text{ мкм}$ ;  
 $S_z = 0,05 \text{ мм}$ ; середовище –  
сульфофрезол-Р